

MITSUBISHI

MITSUBISHI CARBIDE

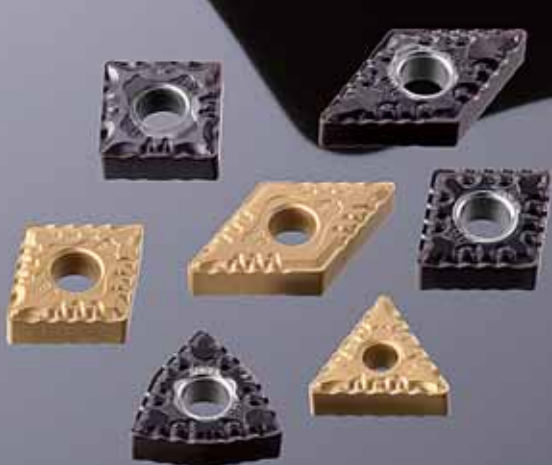
B068D

Spanbrecher für zähe Werkstoffe.

FY/SY-Spanbrecher

Neue FY/SY-Geometrie für zähe Werkstoffe.

Hohe Spankontrolle und
scharfe Schneidkanten.



*Spanbrecher für zähe Werkstoffe.

FY/SY-Spanbrecher

*Zähe Werkstoffe mit geringem Kohlenstoff-Anteil.

Bearbeitungsprobleme

Wirrspäne bei zähen Werkstoffen
➔ Schlechte Oberflächen

Starke Gratbildung
➔ Nachbearbeitung notwendig

Maschinenausfälle
➔ Höhere Nebenzeiten.

FY- und SY-Spanbrecher zum Lösen Ihrer Bearbeitungsprobleme.

Punkt

Die neuen FY/SY-Spanbrecher ermöglichen einen kontrollierten Spanbruch bei zähen Werkstoffe.

Vorhandene Spanbrecher

Lange Späne verursachen Maschinenausfälle.



FY/SY-Spanbrecher



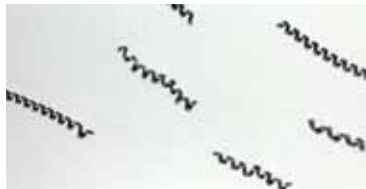
Ideale Spanformen unterstützen stabile Bearbeitung.

Vorhandene Spanbrecher

Wirrspäne erfordern manuelles Entspanen.



FY/SY-Spanbrecher



Gebrochene Späne unterstützen stabile Bearbeitung.

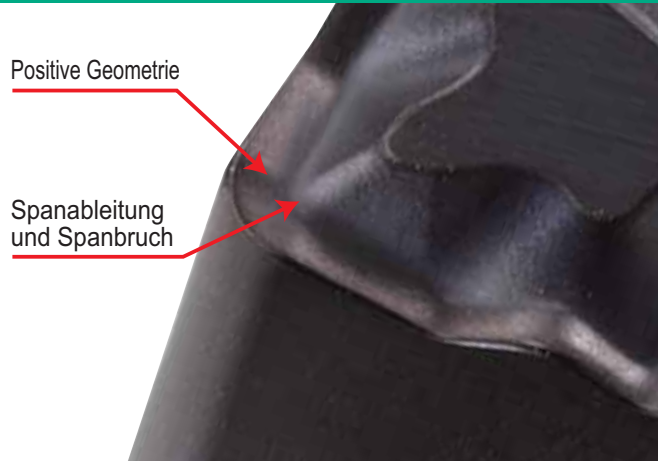
FY/SY-Spanbrecher

FY Wirrspäne erfordern manuelles Entspanen.



- Zwei Konturen sichern eine gute Spanform, für das Drehen mit niedrigem und hohem Vorschub.
- Die wellige Schneidkante erzeugt einen sehr leichten Schnitt.

SY Spanbrecher für mittlere Schnitttiefen.



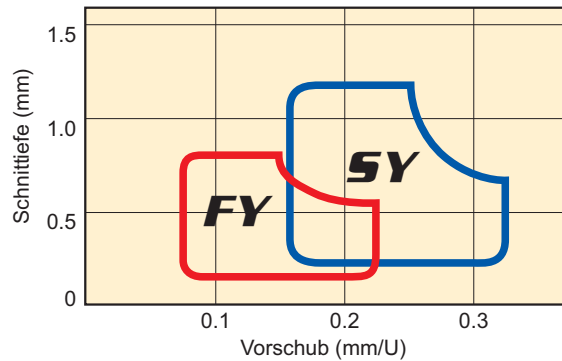
- Die positive Geometrie erzeugt einen leichten Schnitt.
- Die wellige Schneidkante erzeugt ideal geformte Späne auch beim Kopierdrehen.

Schnittdatenempfehlung

Werkstoff	Härte	Spanbrecher	Sorte	Schnittgeschwindigkeit (m/min)
P C-Stahl	80–120HB	FY	VP25N	290–450
			UE6020	290–460
		SY	VP25N	260–410
			UE6020	260–420
C-Stahl. Werkzeugstahl	110–160HB	FY	VP25N	260–410
			UE6020	260–420
		SY	VP25N	240–370
			UE6020	240–390

Bemerkung) Die FH- und SH-Brecher von Mitsubishi werden für allgemeinen Stahl und Leg.-Stahl empfohlen.

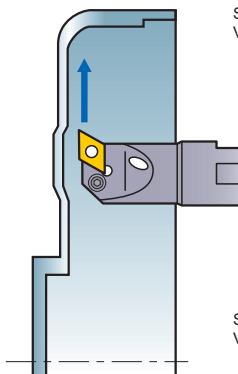
Bereich der Spankontrolle



Schnittleistung

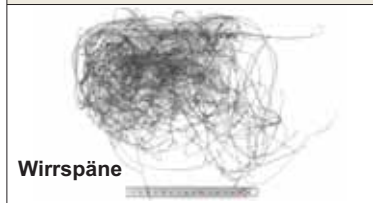
- Eine ideale Spanform unterstützt hohe Zerspanleistung.

<Schnittbedingungen>
Werkstoff: Eisenplatte
Schnittgeschwindigkeit: 300 m/min
Tiefziehblech



Schnitttiefe: 0,3 mm
Vorschub: 0,1 mm/U

Konkurrent A

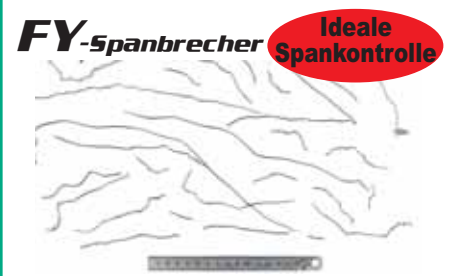


Wirrspäne


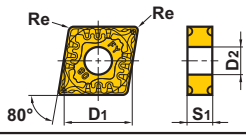

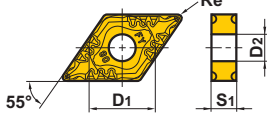

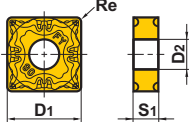

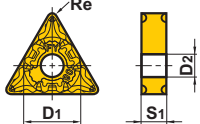

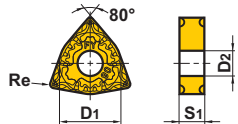

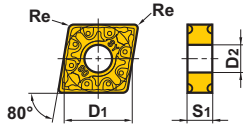

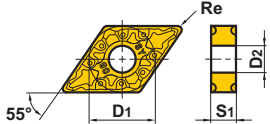

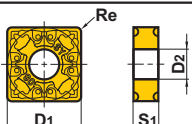

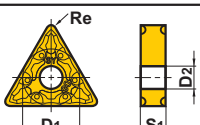

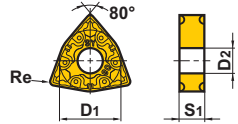
Konkurrent B



Wirrspäne



Wendeplatten

Form	Bestellbezeichnung	Sorte		Abmessungen (mm)				Abbildung
		Besch. Cermet	Beschichtet	D1	S1	Re	D2	
		VP25N	UE6020					
	CNMG120404-FY	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-FY	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	DNMG150404-FY	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408-FY	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150604-FY	●	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	150608-FY	●	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
	SNMG120408-FY	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	TNMG160404-FY	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-FY	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	WNMG080404-FY	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408-FY	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	CNMG120404-SY	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-SY	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	DNMG150404-SY	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408-SY	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150604-SY	●	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	150608-SY	●	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
	SNMG120408-SY	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	TNMG160404-SY	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-SY	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	WNMG080404-SY	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408-SY	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16	


www.mitsubishicarbide.com
MMC HARTMETALL GmbH

Comeniusstr. 2, 40670 Meerbusch, Germany
 Tel. +49-2159-91890 Fax +49-2159-918966
 e-mail marketing@mmchg.de

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.

C/Emperador 2, 46136 Museros, Valencia, Spain
 Tel. +34-96-144-1711 Fax +34-96-144-3786
 e-mail mme@mmevalencia.com

MITSUBISHI HARDMETAL RUSSIA OOO LTD.

ul. Bolschaja Pochtovaja, d.36, str.1 105082 Moscow, Russia
 Tel. +007-095-72558-85 Fax +007-095-72558-85
 e-mail mmc-moscow@lescom.ru

MMC HARDMETAL U.K. LTD.

Mitsubishi House, Galena Close, Tamworth, B77 4AS, U.K.
 Tel. +44-1827-312312 Fax +44-1827-312314
 e-mail sales@mitsubishicarbide.co.uk

MMC ITALIA S.r.l.

V.le delle Industrie 20/5, 20020 Arese (Mi)
 Tel. +39-02 93 77 03 1 Fax +39-02 93 58 90 93
 e-mail info@mmc-italia.it

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.

6, rue Jacques Monod, 91893 Orsay Cedex, France
 Tel. +33-1-69 35 53 53 Fax +33-1-69 35 53 50
 e-mail mmfsales@mmc-metal-france.fr

MMC HARDMETAL POLAND Sp. z o.o.

Armii Karjowej 61, Wroclaw, Poland
 Tel. +48-71-3351-620 Fax +48-71-3351-620
 e-mail mmc@mhpl.pl